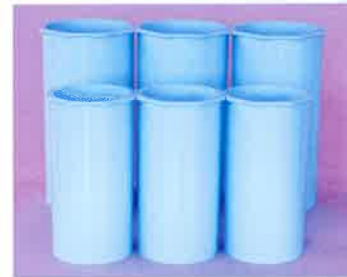


# マグネットモールド

(繰り返し使用型枠) 特許第4031316号

## 仕様

- ・ MAG-100… φ 100mm×200mmH
- ・ MAG-125… φ 125mm×250mmH
- 内径の誤差…公称値の1/200以下
- 内高の誤差…公称値の1/100以下
- 底面の平面度…直径の0.05%以内
- 底面と側面との直角度…0.5°以内

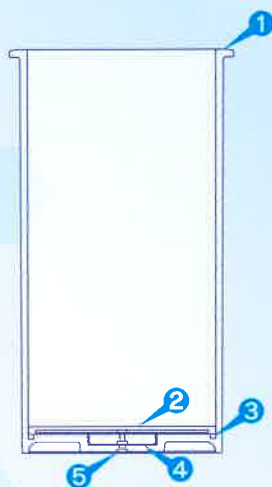


## 特長

1. 本体及び底板の材質は、ABS樹脂で成型されていますのでコンクリートとの剥離性が良く清掃が簡単でしかも衝撃に強く丈夫です。
2. 空気圧を利用し簡単に型枠から供試体を脱型することができます。
3. 軽量なので運搬や作業性が楽で試験員の負担が軽減されます。
4. 本体内部の底部にフェライト永久磁石内蔵…底板を磁力(35N)の力でOリングを圧着し、本体底部に磁力で固定します。
5. 本体底部にOリング内蔵…底部からの漏水を防止しています。
6. 型枠の上面ツバ(八角形状)…転がり防止・片手で持運びに握りやすい形状です。

## 断面図

- ① 上面ツバ(八角形状)
- ② 底板
- ③ Oリング
- ④ マグネット
- ⑤ エア注入孔



## マグネットモールド 使用方法

(φ 100・φ 125とも使用方法は同じ)

- ① 剥離剤塗布後打込み、締め固め JIS A 1132により作成します
- ② 上面キャッピング モルタルペースト等を使用しキャッピングの実施
- ③ エア脱型 エアガン底部空孔に押し当てエアーを注入し脱型します



④ 脱型完了



- ⑤ 底板・型枠の内部清掃
- ⑥ 再使用

JCSS  
0125

は、計量法に基づく校正事業者登録制度の標準です。弊社は登録事業者で0125は弊社の登録番号です。JCSS登録事業者は、ISO/IEC 17025を基準に登録されています。

JNLA  
050195JP

は、工業標準化法に基づく試験事業者登録制度の標準です。弊社はコンクリート・セメント等無機系材料強度試験区分の登録事業者で050195JPは登録事業者番号です。

TANIFUJI

株式会社 札幌谷藤

〒007-0868 北海道札幌市東区伏古8条3丁目5番7号  
<http://www.sapporotanifuji.co.jp>  
TEL011-781-6665 FAX011-782-5638