

マグネットモールド

(エアー脱型繰り返し使用型枠)

仕様

- ・ MAG-100…φ100mm×200mmH・1箱/24本入
- ・ MAG-125…φ125mm×250mmH・1箱/18本入
- ・ 適用規格: JIS A 5308付属書Eに基づく

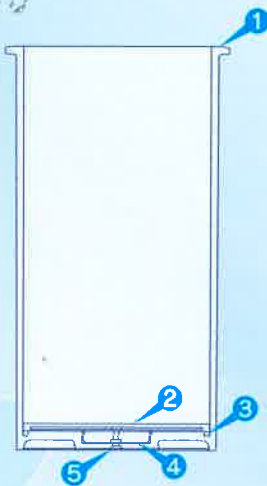


特長

1. 本体及び底板の材質は、ABS樹脂で成型されていますのでコンクリートとの剥離性が良く清掃が簡単でしかも衝撃に強く丈夫です。
2. 空気圧を利用し簡単に型枠から供試体を脱型することができます。
3. 軽量なので運搬や作業性が楽で試験員の負担が軽減されます。
4. 本体内部の底部にフェライト永久磁石内蔵…底板を磁力の力でOリングを圧着し、本体底部に磁力で固定します。
5. 本体底部にOリング内蔵…底部からの漏水を防止しています。

断面図

- ① 上面ツバ(八角形状)
- ② 底板
- ③ Oリング
- ④ マグネット
- ⑤ エアー注入孔



マグネットモールド 使用方法

(φ100・φ125とも使用方法は同じ)

- ① 剥離剤塗布後打込み、締め固め JIS A 1132により作成します
- ② 上面キャッピング モルタルペースト等を使用しキャッピングの実施
- ③ エアー脱型 エアーガンを底部空気孔に押し当てエアーを注入し脱型します
- ④ 脱型完了
- ⑤ 底板・型枠の内部清掃
- ⑥ 再使用



※脱型状況の動画をホームページで見る事が出来ます。

マグネットモールド 専用運搬箱(オプション)

φ100専用運搬箱(3本収納)
 取っ手:ステン製(φ5mm)2ヶ所
 緩衝材:発泡スチロール(2個付き)
 外寸:長さ50×幅15×高さ19cm
 重量:1155g



φ125専用運搬箱(2本収納)
 取っ手:ステン製(φ5mm)2ヶ所
 緩衝材:発泡スチロール(2個付き)
 外寸:長さ38×幅22×高さ24cm
 重量:1185g



JCSS
0125

は、計量法に基づく校正事業者登録制度の標準です。弊社は登録事業者で0125は弊社の登録番号です。JCSS登録事業者は、ISO/IEC 17025を基準に登録されています。

JNLA
050195.JP

は、産業標準化法に基づく試験事業者制度の標準です。弊社はコンクリート・セメント系無機系材料強度試験区分の登録事業者で050195.JPは登録事業者番号です。

TANIFUJI

株式会社 札幌谷藤

〒007-0868 北海道札幌市東区伏古8条3丁目5番7号
<http://www.sapporotanifuji.co.jp>
 TEL011-781-6665 FAX011-782-5638